



Ersatzteilliste Saugfilter SFG

Durchflussrichtung von innen nach
außen bis 300 l/min



1. WARTUNG

1.1 ALLGEMEIN

Bitte Wartungshinweise beachten!

1.2 INSTALLATION

Für den Saugfilter wird im Tank ein Einbaufansch vorgesehen. Dieser ist so zu gestalten, dass das Bodenventil im Tank in allen Betriebszuständen unter Ölniveau liegt. Die Dichtung zum Einbaufansch ist nicht Bestandteil des Lieferumfangs. Der Filter kann waagrecht oder senkrecht eingebaut werden. Die Saugleitung befindet sich im Gehäuse des Filterkopfs. Die Ausbauhöhe des Filterelementes ist zu beachten. Vor dem Einbau des Filters in die Anlage ist zu überprüfen, ob der Betriebsdruck der Anlage nicht höher ist als der zulässige Betriebsdruck des Filters. Typenschild des Filters beachten!

1.3 INBETRIEBNAHME

Kontrollieren, ob das vorgesehene Filterelement eingesetzt ist, den Deckel aufsetzen und die Deckelschrauben versetzt anziehen. Hydraulikanlage einschalten und Filter an geeigneter Stelle im System entlüften. Filter auf Leckage überprüfen.

1.4 ZUR WARTUNG BENÖTIGTE WERKZEUGE

| | | |
|-----|---------------------------------|------------------------------|
| SFG | Deckel-Bef.-Muttern | Außen-6kt-Schlüssel (Deckel) |
| 300 | M12 | 18 |
| SFG | Verschluss-schraube VSTI Form A | Innen-6kt-Schlüssel |
| 300 | 3/8" | 8 |

1.5 ANZUGSMOMENTE FÜR VERSCHMUTZUNGSANZEIGEN

Auf Anfrage.

2. ELEMENTWECHSEL

2.1 ELEMENTAUSBAU

1. Hydraulikanlage ausschalten und Filter druckentlasten (eventuell Druck im Tank entspannen).
2. Die Sechskantbundmuttern am Deckel lösen, bis sie bündig am Kopf der Sechskantschraube ansteht. Durch leichtes Drehen den Deckel entrasten und bis zum Anschlag der Sechskantbundmuttern herausziehen (Fußventil ist hiermit gleichzeitig geschlossen).
3. Eine Verschlusschraube am Gehäuse öffnen und das im Gehäuse verbliebene Öl ablassen.
4. Filterdeckel aus der Arretierung drehen und durch Ziehen den Deckel entfernen (Bajonettverschluss).
5. Filterelement von dem Filterdeckel abdrehen (Elementoberfläche auf Schmutzreste und größere Partikel untersuchen; diese können auf Schäden an den Komponenten hinweisen).
6. Filterelement austauschen bzw. reinigen (nur WPI-Elemente sind reinigbar).
7. Gehäuse, Deckel und Magnetkerze reinigen.
8. Filter auf mechanische Beschädigungen untersuchen, besonders Dichtflächen.
9. O-Ringe überprüfen – falls erforderlich Teile austauschen.

2.2 ELEMENTEINBAU

1. Dichtflächen am Filtergehäuse und Deckel, sowie O-Ring mit sauberer Betriebsflüssigkeit benetzen.
2. Bei Einbau eines neuen Elementes überprüfen, ob die Bezeichnung mit dem ausgebauten Element übereinstimmt.
3. Filterelement vorsichtig auf den Elementaufnahmezapfen im Deckel im Uhrzeigersinn handfest aufdrehen.
4. Deckel mit Element in das Gehäuse stecken und soweit drehen, bis der Deckel in den Schrauben verankert ist (Bajonettverschluss).
5. Muttern am Deckel wechselseitig anziehen (Anzugsmoment: 60 +5 Nm), dabei öffnet sich das Fußventil am Gehäuse.
6. Verschlusschraube zum Ölablass montieren und anziehen (Anzugsmoment: 30 +5 Nm bei einer VSTI G 3/8" Form A).
7. Bei Bedarf Hydrauliköl nachfüllen.
8. Hydraulikanlage einschalten und Filter an geeigneter Stelle der Anlage entlüften bzw. bis Öl an der Entlüftungsschraube austritt. Entlüftungsschraube schließen.
9. Filter auf Leckage überprüfen.

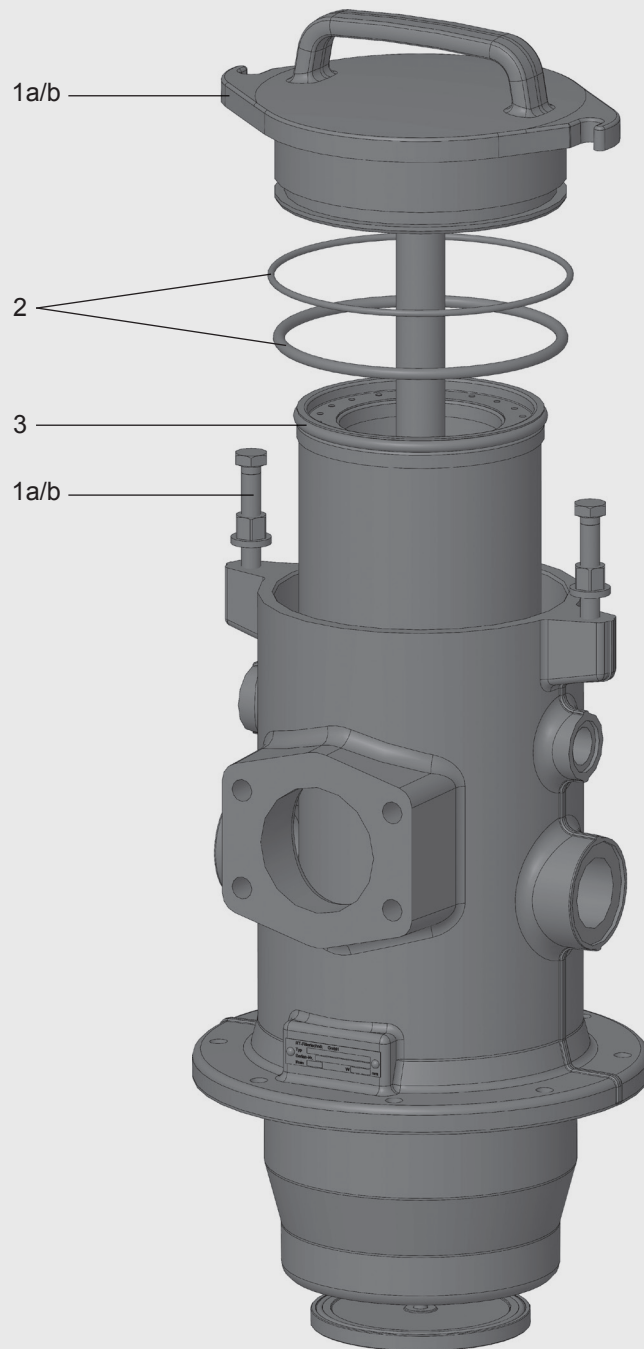
HINWEIS:

Schmutz oder unvollständige Druckentlastung bei der Demontage kann zum „Fressen“ des Gehäuse-Einschraubgewindes führen.

Filterelemente, die nicht gereinigt werden können, müssen unter Beachtung der Umweltschutzvorschriften entsorgt werden.

3. ERSATZTEILE

3.1 ERSATZTEILZEICHNUNG SFG



3.2 ERSATZTEILLISTE SFG

(Angaben in NBR-Dichtungen)

| Pos. | SFG 300 |
|------|---|
| 1.a | SFG 300 Deckel kpl. mit Magnetkerze (Mat.-Nr.: 200072) |
| 1.b | SFG 300 Deckel kpl. ohne Magnetkerze (Mat.-Nr.: 200298) |
| 2. | Dichtsatz kpl. (Mat.-Nr.: 200073) Deckel: O-Ring 175,00x4,00 NBR Gehäuse: 165,00x7,00 NBR |
| 3. | Filterelement SOP-0010-152-X615-S-N-RT WPI-00xx-152-X615-S-N-RT xx = Filterfeinheit |

Sonderausführung FKM-Dichtung auf Anfrage!

4. WARTUNGSHINWEISE

4.1 BENUTZUNGSANWEISUNG FÜR FILTER



Hinweis

Dieses Druckgerät darf nur in Verbindung mit einer Maschine oder Anlage in Betrieb genommen werden.



Hinweis

Das Druckgerät darf nur bestimmungsgemäß getreu der Betriebsanleitung der Maschine bzw. Anlage verwendet werden.



Hinweis

Dieses Druckgerät darf nur mit Hydraulik- oder Schmierflüssigkeit betrieben werden.



Achtung

Der Betreiber muss durch geeignete Maßnahmen (z. B. Entlüften) die Bildung von Luftpolstern verhindern.



Achtung

Die Reparatur, Wartung und Inbetriebnahme darf nur von Fachpersonal durchgeführt werden.

Das Druckgerät nur in abgekühltem Zustand berühren.

Die Vorgaben in der Betriebsanleitung der Maschine oder Anlage sind einzuhalten.



Gefahr

Achtung Druckgerät: bei allen Arbeiten am Druckgerät ist sicherzustellen, dass der betreffende Druckraum

(Filtergehäuse) druckfrei ist.



Gefahr

An dem Druckgerät dürfen keine Veränderungen (Schweißen, Bohren, gewaltsames Öffnen...) vorgenommen werden.



Hinweis

Pflichten des Betreibers nach dem Wasserhaushaltsgesetz des Bundes (WHG) bzw. Landes-Wasser-Gesetz der Länder (LWG) bzw.

sonstiger Ländervorschriften beachten.



Achtung

Gesetzliche Unfallverhütungsvorschriften, Sicherheitsbestimmungen und Sicherheitsdatenblätter für Flüssigkeiten beachten.



Achtung

Filtergehäuse müssen geerdet werden.



Achtung

Bei Arbeiten an und in der Nähe von Hydraulikanlagen sind der Umgang mit offenem Feuer, das Erzeugen von Funken und das Rauchen verboten.



Achtung

Hydrauliköle und wassergefährdende Flüssigkeiten dürfen nicht in das Erdreich oder Gewässer bzw. Kanalisation gelangen.

Für sichere und umweltschonende Entsorgung von Hydraulikölen sorgen. Einschlägige Vorschriften der Länder über Grundwassergefährdung, Altöle und Abfälle beachten.



Achtung

Bei allen Arbeiten am Filter ist mit austretendem heißem Öl zu rechnen, welches Verletzungen und Verbrühungen, durch

hohen Druck bzw. hohe Temperatur, verursachen kann.



Gefahr

Bei Einsatz von elektrischen Verschmutzungsanzeigen muss vor der Demontage des Verschmutzungsanzeigen-

Steckers die Anlage spannungsfrei geschaltet werden.

Kundeninformation im Rahmen der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG

Hydraulikfilter sind fluidtechnische Bauteile/Komponenten und daher vom Anwendungsbereich der Maschinenrichtlinie ausgeschlossen. Sie erhalten keine CE-Kennzeichnung. Für eine Verwendung der Bauteile sind die Angaben in dieser Dokumentation der RT-Filtertechnik GmbH zu beachten.

Diese enthalten auch Angaben zu den vom Benutzer anzuwendenden grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsschutzanforderungen (in Anlehnung an Maschinenrichtlinie 2006/42/EG).

Hiermit erklären wir, dass die Filter zum Einbau in eine Maschine im Sinne der Maschinenrichtlinie 2006/42/EG vorgesehen sind.

Die Inbetriebnahme der Filter ist solange untersagt, bis die Maschine als Ganzes den Bestimmungen der Maschinenrichtlinien entspricht. Im Übrigen finden Sie unsere allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen auf unserer Homepage (www.rt-filter.de).

SERVICE-ADRESSEN

RT-Filtertechnik GmbH
Buchholz 4
D-88048 Friedrichshafen
Postfach 2160
D-88011 Friedrichshafen
Tel.: +49 7541 508-0
Fax: +49 7541 508-101
E-Mail: sales@rt-filter.de

4.2 WARTUNG ALLGEMEIN

In diesem Abschnitt sind periodisch auszuführende Wartungsarbeiten beschrieben. Die Einsatzbereitschaft, Betriebssicherheit und Lebensdauer des Filters hängen in hohem Maße von einer regelmäßig und sorgfältig durchgeführten Wartung ab.

4.3 WARTUNGSMASSNAHMEN

- Ersatzteile müssen den vom Hersteller festgelegten technischen Anforderungen entsprechen. Dies ist bei RT-Originalersatzteilen immer gewährleistet.
- Werkzeuge, Arbeitsplatz und Geräte sauberhalten.
- Nach dem Zerlegen des Filters alle Teile reinigen, auf Beschädigung oder Verschleiß prüfen, und wenn erforderlich, Teile austauschen.
- Beim Austauschen eines Filterelementes auf höchste Sauberkeit achten!

4.4 ELEMENTWECHSELINTERVALL

Grundsätzlich empfehlen wir, das Filterelement spätestens nach einer Betriebszeit von 1 Jahr zu wechseln. Zur Überwachung des Filterelementes empfehlen wir das Filter mit einer Verschmutzungsanzeige (optisch und/oder elektrisch bzw. elektronisch) auszurüsten.

Spricht die Verschmutzungsanzeige an, ist es notwendig, das Filterelement unverzüglich zu wechseln bzw. zu reinigen (Reinigen kann man nur WPI-Elemente).

Wenn keine Verschmutzungsanzeige angebracht ist, empfehlen wir, die Elemente nach festgelegten Intervallen zu wechseln (der Elementwechsel ist abhängig von der Filterauslegung und den Bedingungen am Filter). Bei höheren dynamischen Beanspruchungen am Element kann es notwendig sein, kürzere Wechselintervalle einzuhalten, ebenso bei Inbetriebnahme, Reparaturen, Ölwechsel usw. am Hydrauliksystem.

Die Standard-Verschmutzungsanzeigen sprechen nur dann an, wenn das Filter durchströmt wird. Bei den elektrischen Anzeigen kann das Signal durch entsprechende Verarbeitung auch als Daueranzeige an der Schalttafel ausgeführt werden. In diesem Fall ist es notwendig, bei Kaltstart bzw. nach Elementwechsel die Daueranzeige zu löschen.

Spricht die Verschmutzungsanzeige nur bei Kaltstart an, ist ein Elementwechsel evtl. noch nicht notwendig.

ANMERKUNG

Die Angaben in diesem Prospekt beziehen sich auf die beschriebenen Betriebsbedingungen und Einsatzfälle. Bei abweichenden Einsatzfällen und/oder Betriebsbedingungen wenden Sie sich bitte an die entsprechende Fachabteilung. Technische Änderungen sind vorbehalten.

