



RT FILTER TECHNIK

Saugfilter SFG

Durchflussrichtung von innen nach außen
bis 300 l/min



1. TECHNISCHE BESCHREIBUNG

1.1 FILTERGEHÄUSE

Aufbau

Die RT-Saugfilter dieser Baureihe sind für den Behältereinbau konzipiert. Die Ausführung mit integriertem Bodenventil ermöglicht den horizontalen Einbau und die Wartung auch unter Ölniveau. Das Bodenventil wird beim Abnehmen des Deckels selbsttätig geschlossen. Die Konzeption des Filterkopfes ermöglicht auch eine Abführung des Restöles aus dem Gehäuseraum vor Öffnen des Filters. Somit wird die Wartung ohne jegliche Umweltverschmutzung durchgeführt. Die Filtergehäuse sind entsprechend den internationalen Regelwerken ausgelegt. Sie bestehen aus einem Deckel und einem Filtergehäuse.

Serienausstattung

- Befestigungsbohrungen am Filterkopf
- im Deckel integrierte Magnetkerzen
- mit Anschlussmöglichkeiten für eine Verschmutzungsanzeige

1.2 FILTERELEMENTE

RT-Filterelemente werden nach den folgenden Standards validiert und ständig qualitätsüberwacht:

ISO 2941, ISO 2942, ISO 2943,
ISO 3968, ISO 11170, ISO 16889

Filterelemente sind mit nachfolgenden Kollapsdruckfestigkeiten lieferbar:

Polyestergewebe (SOP): 6 bar
Drahtgewebe (WPI): 6 bar

Andere Filterelemente und Feinheiten auf Anfrage.

1.3 FILTERKENNDATEN

Temperaturbereich	-30 °C bis +100 °C
Material Filtergehäuse	Aluminiumguss
Material Deckel	Aluminiumguss

1.4 DICHTUNGEN

NBR (= Perbunan)

1.5 EINBAU

Rohrleitungsfilter

1.6 SONDERAUSFÜHRUNGEN UND ZUBEHÖR

- Anschlussmöglichkeit für eine Verschmutzungsanzeige
- ohne Magnetkerzen
- Dichtungen aus FKM

1.7 ERSATZTEILE

siehe Original-Ersatzteilliste

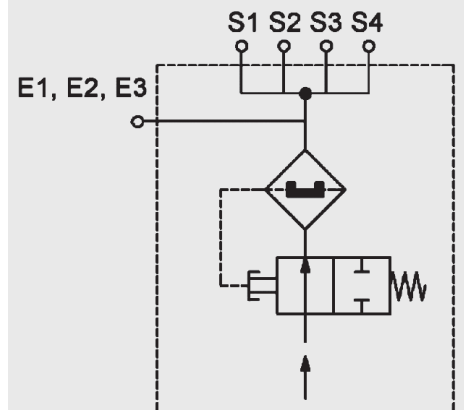
1.8 VERTRÄGLICHKEIT MIT DRUCKFLÜSSIGKEITEN ISO 2943

- Hydrauliköle H bis HLPD DIN 51524
- Schmieröle DIN 51517, API, ACEA, DIN 51515, ISO 6743
- Verdichteröle DIN 51506
- Biologisch schnell abbaubare Druckflüssigkeiten VDMA 24568 HETG, HEES, HEPG

1.9 WARNHINWEISE

- Filtergehäuse müssen geerdet werden

Sinnbild



2. TYPENSCHLÜSSEL (gleichzeitig Bestellbeispiel)

SFG 300 WPI 025 V M W N V EA VES 1 /-XXX

2.1 KOMPLETTFILTER

Filtertyp

SFG

Baugröße

300

Filtermaterial

WPI Drahtgewebe
SOP Polyestergewebe

Filterfeinheit in µm

WPI 025, 050, 100
SOP 010

Einlaufventil

V mit Einlaufventil
X ohne Einlaufventil

Magnetkerze

M mit Magnetkerze
X ohne Magnetkerze

Druckbereich

W Saugbetrieb

Anschlussart/Anschlussgröße

Art	Anschluss	Filterbaugröße 300
N	SAE DN 80	●
O	SAE DN 80; S2+S4 = G1 1/2	●
U	SAE DN 80; S2+S4 = M48x2; G3/8	●
Z	kundenspezifisch	●

andere auf Anfrage

Dichtung

N NBR (Perbunan)
V FKM

Lage der Verschmutzungsanzeige

J0 ohne Verschmutzungsanzeige, alle ungebohrt
EB alle gebohrt
EE E1, E2, E3 alle G3/8
EA E1, E2, E3 alle G3/4

Verschmutzungsanzeige

VX ohne Verschmutzungsanzeige, ungebohrt
VG nur Gewinde
VE elektrisch
VO optisch

Anspruchdruck der Verschmutzungsanzeige

X keine Verschmutzungsanzeige (bei VX oder VG)
T -0,18 bar (bei VE)
U -1 bis 0,6 bar (bei VO)
V -1 bis 0 (bei VO)
S -0,25 bar (bei VE)

Änderungszahl

X es wird immer aktuellster Stand der jeweiligen Type geliefert

Ergänzende Angaben

2.2 ERSATZELEMENT

WPI-0100-xxx-xxxx-x-N-RT /-XXX

Filtermaterial

WPI, SOP

Filterfeinheit in μm

WPI 0025, 0050, 0100

SOP 0010

RT-Code

Dichtung

N NBR (Perbunan)

V FKM

Verpackung

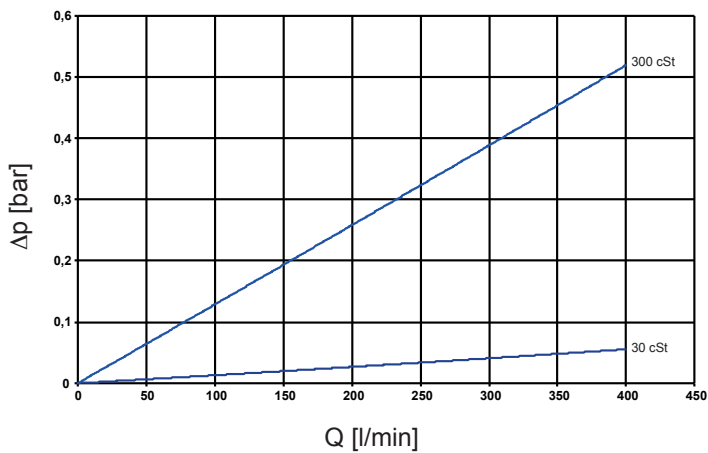
Ergänzende Angaben

3. FILTERAUSLEGUNG / DIMENSIONIERUNG

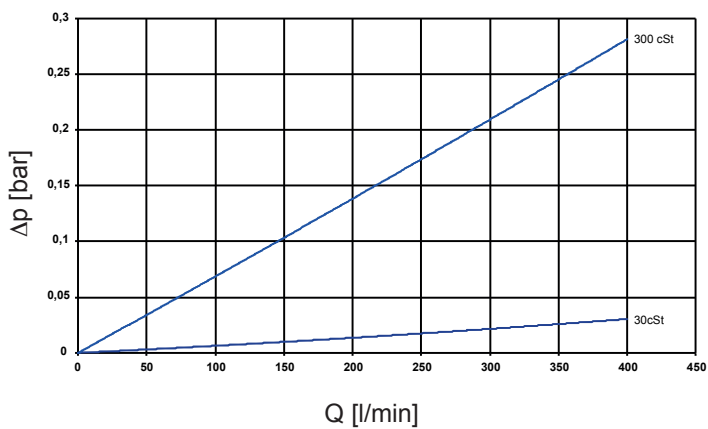
3.1 KENNLINIEN KOMPLETTFILTER

Die Gesamtkennlinien mit Element gelten für Mineralöl mit der Dichte $0,86 \text{ kg/dm}^3$ und der kinematischen Zähigkeit $30 \text{ mm}^2/\text{s}$.

SFG 300 mit Element SOP



SFG 300 mit Element WPI

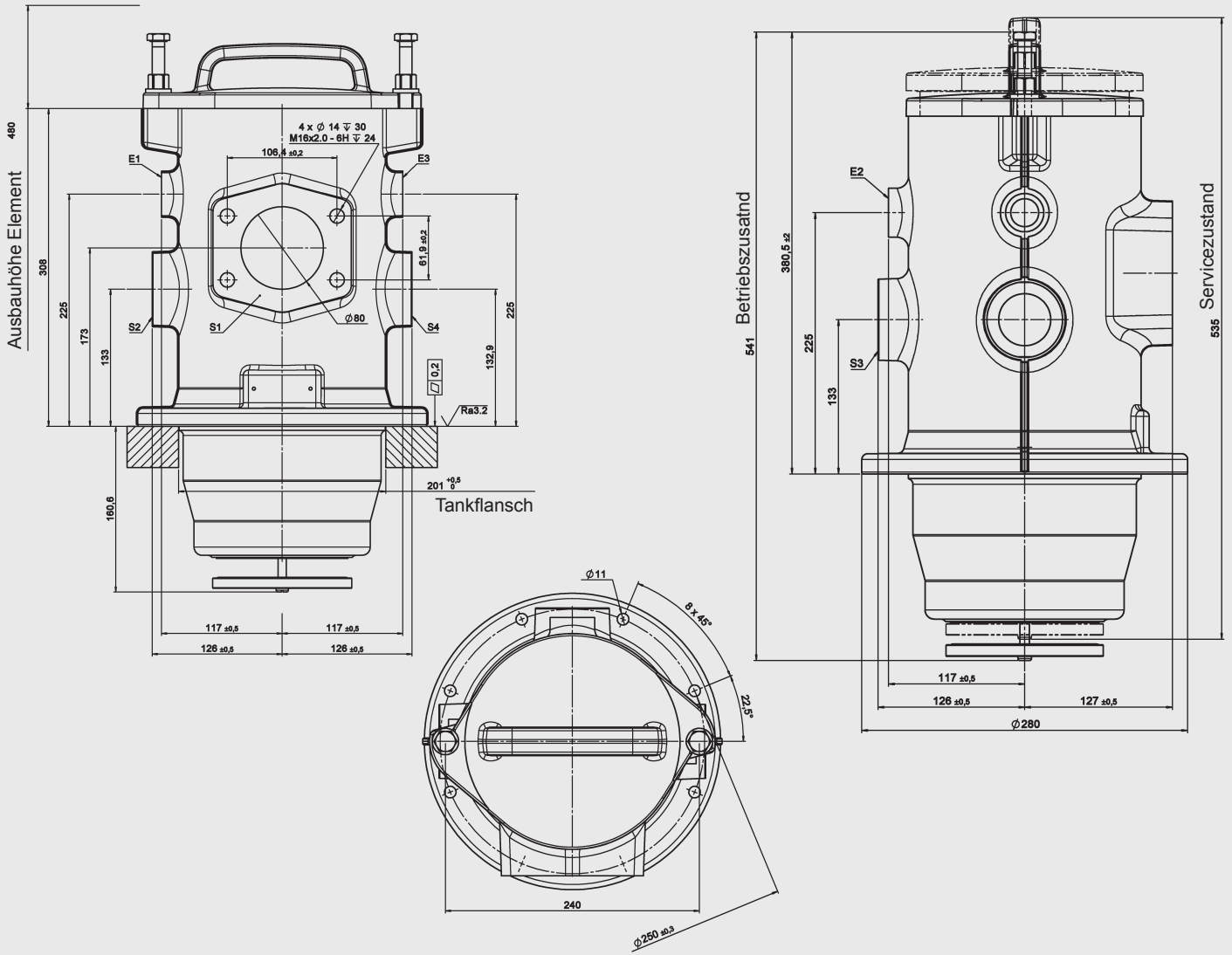


4. ABMESSUNGEN

VORGABEN AN DIE TANKFLANSCH

1. Der Tankflansch, im Bereich der Kontaktfläche des Filters sollte eine Ebenheit von 0,3 mm und eine Rauheit von Ra 3,2 µm nicht überschreiten.
2. Die Kontaktfläche sollte außerdem frei von Beschädigungen und Kratzern sein.
3. Die Befestigungslöcher des Flansches dürfen nicht durchgebohrt sein, bzw. sollten die Befestigung des Filters mit eingedichteten Stehbolzen erfolgen. Alternativ kann der Flansch von innen gegen geschweißt werden.
4. Das Tankblech bzw. der Filterbefestigungsflansch muss so ausgeführt sein, dass durch die Verformung der Dichtung beim Anziehen keine Verformung des Tankbleches bzw. des Flansches erfolgt.

SFG 300



Typ	Anschluss	Anschlussart	Max. Größe	Gewicht mit Element [kg]
SFG 300	S1	Sauganschluss	SAE DN 80	18,6
	S2	Sauganschluss	G1 1/2	
	S3	Sauganschluss	G1 1/2	
	S4	Sauganschluss	G1 1/2	
	E1	Entleerungsbohrung	G3/4	
	E2	Entleerungsbohrung	G3/4	
	E3	Entleerungsbohrung	G3/4	

ANMERKUNG

Die Angaben in diesem Prospekt beziehen sich auf die beschriebenen Betriebsbedingungen und Einsatzfälle. Bei abweichenden Einsatzfällen und/oder Betriebsbedingungen wenden Sie sich bitte an die entsprechende Fachabteilung. Technische Änderungen sind vorbehalten.

RT-Filtertechnik GmbH
 Postfach 21 60
D-88011 Friedrichshafen
 Tel.: +49 7541 508-0
 Fax: +49 7541 508-101
 E-Mail: sales@rt-filter.de
 Internet: www.rt-filter.de